



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор АНО ДПО
«АВС-Центр»

П.П. Сухин
«06» июня 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы
повышения квалификации
«Менеджмент в образовании»

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие занятия	
1.	Государственная политика в сфере образования и образовательное право	38	38	-	
2.	Теоретические основы принятия управленческих решений	26	26	-	
3.	Организация эффективного менеджмента в сфере образования	34	34	-	
4.	Методологические основы менеджмента	20	20	-	
5.	Психология менеджмента	18	18	-	
ИА	Итоговая аттестация	8	-	-	Экзамен
	Всего:	144			